

ЗАО "ЗАВОД КРОВЕЛЬНЫХ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ "ТЕХНОНИКОЛЬ""

ОКП 57 7445

Группа Ж 14

СОГЛАСОВАНО
ЗАО "ТехноНИКОЛЬ"

УТВЕРЖДАЮ

Письмо № II/03-99
от 30.03.99



Генеральный директор
ЗАО "Завод кровельных и гидро-
изоляционных материалов
"ТехноНИКОЛЬ"

А.В. Завьялов
"06" 04 1999 г.

МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ВОДОСТОЙКИЙ ТЕХНОЭЛАСТ

Технические условия

ТУ 5774-003-00287852-99

Введены впервые

Вводятся с 10.04.1999 г.

СОГЛАСОВАНО

РАЗРАБОТАНО

Минздрав РФ

ЗАО "Завод кровельных и гидро-
изоляционных материалов
"ТехноНИКОЛЬ"

Центр государственного сани-
тарно-эпидемиологического
надзора в г.Москве

Главный инженер

А.Ю. Сергеев

Гигиеническое заключение

№ 77.01.30.577.Т.14759.04.9
от 06.04.99

Главный технолог

Г.А. Граблина

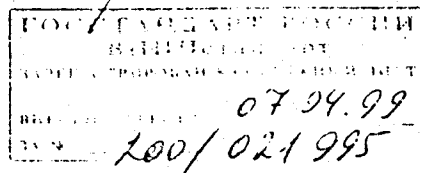
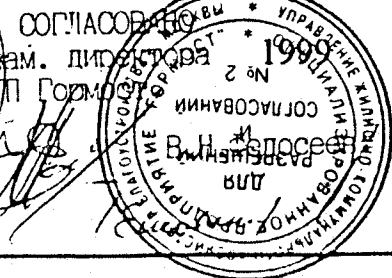
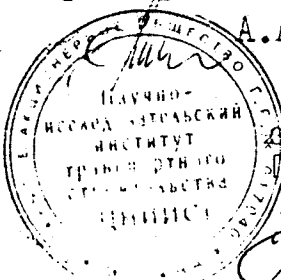
СОГЛАСОВАНО

ОАО "Полимерстройматериалы"
Зав. сектором стандартизации
кровельных и гидроизоляционных
материалов

И.о. Генерального
директора ОАО "ЦНИИС"

А.А. Чернент

Г.Ф. Ярошенко



Имя, № подл	Подпись и дата
Имя, № док	Подпись и дата
Имя, № инв	Подпись и дата
Имя, № подл	Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на материал рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный водостойкий Техноэласт, предназначенный для устройства кровельного ковра зданий и сооружений и гидроизоляции строительных конструкций во всех климатических районах по СНиП 2.01.01.

Техноэласт получают путем двустороннего нанесения на стекло- или полиэфирную основу битумно-полимерного вязущего, состоящего из битума, бутадиенстирольного термоэластопласта и наполнителя.

В качестве защитного слоя используют крупнозернистую, чешуйчатую, пылевидную или мелкозернистую посыпки.

В зависимости от вида посыпки и области применения Техноэласт выпускается двух марок:

Техноэласт К - с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и пылевидной или мелкозернистой посыпкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра;

Техноэласт П - с пылевидной или мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра, для гидроизоляции строительных конструкций, мостов и тоннелей.

Допускается вместо пылевидной или мелкозернистой посыпки использовать для защиты наплавляемой или обеих сторон полотна от слипания полимерную пленку.

Техноэласт является биостойким.

Пример условного обозначения материала при заказе:

Техноэласт К ТУ 5774-003-00287852-99.

Допускается по требованию потребителя дополнять условное обозначение материала индексами, характеризующими вид основы или защитного слоя и массу вязущего.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Техноэласт должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2 Материалы, применяемые для изготовления Техноэласта, должны соответствовать требованиям действующих стандартов и технических условий.

ТУ 5774-003-00287852-99

Изм.	Лист	В докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Граблина				Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный водостойкий Техноэласт	Лист	Лист
Пров.	Сергеев					А	2
Н. контр.	Ярошенко						16
Учт.						ЗАО "Завод кровельных и гидроизоляционных материалов" ТехноНИКОЛЬ	

Изм. в подл. Подпись и дата
Изм. в подл. Подпись и дата
Изм. в подл. Подпись и дата
Изм. в подл. Подпись и дата
Изм. в подл. Подпись и дата

1.3 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.3.1 Полотно Техноэласта не должно иметь трещин, дыр, разрывов, пузырей, складок, отслоения полимерной пленки.

1.3.2 Полотно Техноэласта должно быть плотно намотано в рулоне и не слипаться. Рулон должен иметь ровные торцы. Допускаются выступы на торцах рулона высотой не более 20 мм.

1.3.3 Битумно-полимерное вяжущее должно быть нанесено на обе стороны по всей поверхности полотна сплошным слоем.

1.3.4 Крупнозернистая или чешуйчатая посыпка должна быть нанесена на лицевую поверхность полотна Техноэласта К сплошным слоем.

1.3.5 Техноэласт К должен иметь с одного края лицевой поверхности вдоль всего полотна непосыпанную кромку шириной (85 ± 15) мм, покрытую антиадгезионной пленкой.

1.3.6 Линейные размеры полотна в рулоне, предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.1.

Таблица 1.1

Наименование показателя	Номинальные размеры	Предельные отклонения
-------------------------	---------------------	-----------------------

Ширина, мм	850 - 1150	± 30
------------	------------	----------

Площадь, м ²	6 - 11	$\pm 0,2$
-------------------------	--------	-----------

Примечания

1 По согласованию с потребителем допускается изготовление материала других размеров.

2 Коды ОКП марок Техноэласта приведены в приложении А к настоящим техническим условиям.

1.3.7 Качественные показатели Техноэласта должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.2.

Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взамен инв. №
Подпись и дата

изм	Лист	В докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

ТУ 5774-003-00287852-99

Лист
3

Таблица 1.2

Наименование показателя	Норма для марок	
	Техноэласт К	Техноэласт П
Масса 1 м ² , кг, в пределах	3,0 – 6.5	3,0 - 5,5
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	360 (37)	360 (37)
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/ м ² , не менее*	2	2
Масса основы, г/ м ² , в пределах	90 - 250	50 - 250
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1	1
Потеря посыпки, г/образец, не более	2	-
Температура хрупкости вяжущего, К(°С), не выше	238 (минус 35)	238 (минус 35)

*Для Техноэласта на стеклохолсте не нормируется.

Примечание - Справочные данные по механическим характеристикам Техноэласта в зависимости от типа основы приведены в приложении Б к настоящим техническим условиям.

1.3.8 Техноэласт должен быть гибким. При испытании на брус с закруглением радиусом (25,0 ±0,2)мм и на брус с закруглением радиусом (10,0 ±0,2)мм при температуре не выше 248 К (минус 25 °С) на лицевой поверхности образца не должно появляться трещин.

1.3.9 Техноэласт должен быть водонепроницаемым. При испытании Техноэласта всех марок при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см²) в те-

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	---------------------	----------------

изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

ТУ 5774-003-00287852-99

Лист

4

чение не менее 72 ч, а Техноэласта П дополнительно при давлении не менее 0,2 МПа (2 кгс/см^2) в течение $(2,0 \pm 0,1)$ ч на поверхности образца не должно быть признаков проникания воды.

1.3.10 Техноэласт должен быть теплостойким. При испытании при температуре $(373 \pm 2) \text{ К}$ [$(100 \pm 2) ^\circ\text{С}$] в течение $(2,0 \pm 0,1)$ ч на поверхности образца не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов вяжущего.

1.3.11 Техноэласт должен быть водостойким. После выдерживания материала в воде при температуре $(293 \pm 5) \text{ К}$ [$(20 \pm 5) ^\circ\text{С}$] в течение не менее 7 сут, образец должен выдерживать испытание на гибкость по п. 1.3.8.

1.4 Упаковка

1.4.1 Полотно Техноэласта должно быть плотно намотано на жесткий или мягкий сердечник, обеспечивающий сохранность рулона при транспортировании и хранении.

Длина сердечника должна быть равна ширине полотна Техноэласта или превышать ее не более чем на 10 мм.

Вместо сердечника допускается использование картона, наматываемого вместе с полотном Техноэласта. Длина полотна картона при этом должна быть не менее 1,5 м, а ширина должна соответствовать ширине Техноэласта с допускаемым отклонением ± 5 мм.

По согласованию с потребителем допускается намотка рулонов Техноэласта без сердечника и картона.

1.4.2 Упаковка Техноэласта должна производиться по ГОСТ 2551 со следующими дополнениями:

- допускается применение для упаковки полимерной ленты с липким слоем;
- допускается размещение рулонов Техноэласта на поддонах габаритами $(1170 \times 970) \pm 30$ мм, скрепленными упаковочной лентой и упакованными в колпак из полиэтиленовой термоусадочной пленки.

1.5 Маркировка

1.5.1 На каждый рулон Техноэласта наклеивается или вкладывается в него этикетка с указанием:

- наименования и адреса предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- наименования материала;
- обозначения настоящих технических условий;
- типа защитного слоя лицевой стороны полотна;

- вида основы;
- массы 1 м² материала;
- размеров рулона;
- номера партии и даты изготовления;
- краткой инструкции по применению.

Допускается нанесение маркировки на упаковочную ленту повторяющимся текстом.

По согласованию с потребителем допускается изменение перечня указаний на этикетке.

1.5.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Техноэласт имеет следующие показатели пожарной опасности:

- группа горючести Г4 по ГОСТ 30244;
- группа воспламеняемости - В3 по ГОСТ 30402;
- группа распространения пламени - РП4 по ГОСТ 30444 (ГОСТ Р 51032).

2.2 При производстве Техноэласта применяются нефтяные кровельные битумы, бутадиенстирольный термоэластопласт, пылевидные наполнители (тальк и талькомагнезит, доломит), сыпучие материалы (тальк, сыпучка крупнозернистая или чешуйчатая, песок), стеклооснова или полиэфирное полотно, полиэтиленовая пленка.

2.3 Нефтяные кровельные битумы являются горючими веществами с температурой вспышки не ниже 240 °С. Минимальная температура самовоспламенения - 300 °С.

2.4 Токсикологическая характеристика компонентов, применяемых при изготовлении Техноэласта, приведена в таблице 2.1.

2.5 При производстве Техноэласта необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.005 и "Правил техники безопасности и производственной санитарии промышленности строительных материалов", ч.ч. 1,2. М., 1987.

Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций, указанных в таблице 2.1.

При одновременном содержании в воздухе рабочей зоны нескольких вредных веществ одонаправленного действия (по заключению органов государственного санитарного надзора) сумма отношений фактических концентраций каждого из них в воздухе к их ПДК не должна превышать единицы.

2.6 Определение содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны при производстве Техноэласта проводится по следующим методическим указаниям, утвержденным Минздравом: углеводороды - МУ № 1492-76 от

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Взамен инв. №	Подпись и дата	Инв. №	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Дата			

0.5.08.1976 г.; пыль (тальк, талькомагнезит, посыпки крупнозернистая и чешуйчатая, доломит, песок, стеклооснова) - МУ 1 - 5 № 1719 - 77 от 18.04.1977 г., стирол МУ 9 № 4167-86 от 06.11.1986 г.

Таблица 2.1

Наименование компонента	Летучие	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м ³	Класс опасности	Агрегатное состояние	Токсикологическая характеристика	Источник информации
1	2	3	4	5	6	7
Битум	Углеводороды	300	IY	п	При длительном вдыхании вызывает развитие слабовыраженного процесса в легких	ГОСТ 9548 Вредные в-ва в промышленности, Химия, т.1 стр.51
Тальк (талькомагнезит)	Пыль	4	III	а	Фиброгенное действие, раздражение органов дыхания	ГОСТ 12.1.005 Вредные в-ва в промышленности, Химия, т. III, стр. 296-297
Доломитовый наполнитель	Пыль	6	IY	а	Фиброгенное действие	ГОСТ 12.1.005
Посыпка крупнозернистая	Пыль	2/1	III	а	Фиброгенное действие, диффузный фиброз легких, функциональное нарушение органов дыхания	Дополнение №4 к списку ПДК №4617-88, утвержденное МЗ
Чешуйчатая посыпка (слода)	Пыль	2*	III	а	Фиброгенное действие	ГОСТ 12.1.005
Песок	Пыль	1*	III	а	Фиброгенное действие	ГОСТ 12.1.005

Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № дубл. Подпись и дата
Взамен инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

изм Лист В докум. Подпись Дата

TU 5774-003-00287852-99

Лист
7

Продолжение таблицы 2.1

1	2	3	4	5	6	7
Стекло-основа	Пыль стекло-волокну	2	III	a	Раздражающее действие на слизистую оболочку верхних дыхательных путей, вызывает зуд кожи	ГОСТ 12.1.005
Термо-эласто-пласт бутадииен-стироль-ный	Стирол 30/10	III		п	Раздражающее действие на слизистую оболочку верхних дыхательных путей, вызывает зуд кожи	ГОСТ 12.1.005 ТУ 38.40327
Полиэтиленовая пленка	Не токсична в нормальных условиях					ГОСТ 10354

*/ПДК для общей массы аэрозоля

2.7 Контроль за содержанием вредных веществ в рабочей зоне должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и проводиться производственными лабораториями в объеме, согласованном с территориальными органами Государственного санитарного надзора.

2.8 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами вредных веществ должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ), утвержденных в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

2.9 Цехи по производству Техноэласта должны быть оборудованы общеобменной механической приточно-вытяжной вентиляцией, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.021.

Местные отсосы должны быть установлены в местах растаривания и загрузки сыпучих компонентов и над всеми узлами линии, где выделяются вредные вещества.

Все возможные источники выбросов вредных веществ в атмосферный воздух должны быть оснащены газопылеулавливающими установками.

2.10 Общие требования безопасности к конструкции агрегата должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003.

2.11 Уровень шума должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.003, уровень искусственной освещенности - по СНиП 23-05, микроклимат - ГОСТ 12.1.005, вибрация - ГОСТ 12.1.012.

Изм.	Лист	В докум.	Подпись	Дата

ТУ 5774-003-00287852-99

Лист

8

2.12 При производстве Техноэласта все порошкообразные компоненты, поступающие на завод россыпью, должны храниться в металлических емкостях с закрывающимися крышками, а поступающие в мешках - в сухих закрытых помещениях в штабелях; пневмопроводы и трубопроводы подачи компонентов должны быть герметичны.

2.13 Лица, занятые на производстве Техноэласта, должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты в соответствии с Типовыми нормами, утвержденными в установленном порядке, и ГОСТ 12.4.011, для защиты органов дыхания - респираторами типа "Лепесток", Ф-62Ш, РУ-60М и другими, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.041; для защиты кожи - пастами или мазями типа силиконовых, ПМ-1, ХИОТ БГ и другими, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.068; рукавицами и мылом; для защиты глаз - защитными очками, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.013.

В цехах должны быть вода и аптечка с медикаментами для оказания первой помощи.

2.14 Лица, занятые на производстве Техноэласта, должны проходить при приеме на работу и периодически медицинский осмотр в соответствии с приказом Министерства здравоохранения и медицинской промышленности Российской Федерации №90 от 14 марта 1996 г., специальный инструктаж по технике безопасности и обучаться согласно ГОСТ 12.0.004.

2.15 В случае загорания битума, полимера, вяжущего или Техноэласта следует применять следующие средства пожаротушения: кислотный или пенный огнетушители, асбестовое полотно, кошму, специальные порошки, воду со смачивателем.

2.16 При производстве Техноэласта безвозвратных отходов не образуется.

2.17 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Правила приемки Техноэласта - по ГОСТ 26627.
Размер партии устанавливается в количестве не более 3200 рулонов.

3.2 Определение водопоглощения, водонепроницаемости при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см²) и температуры хрупкости вяжущего проводят при изменении рецептуры, но не реже одного раза в месяц.

Определение водонепроницаемости при давлении не менее 0,2 МПа (2,0 кгс/см²) проводят при использовании материала для гидроизоляции по требованию потребителя.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. № дубл.	Подпись и дата

изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Определение водостойкости проводят при изменении рецептуры, но не реже одного раза в полугодие.

3.3 Каждая партия Техноэласта должна сопровождаться паспортом, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование материала или его условное обозначение;
- номер партии и дату изготовления;
- количество рулонов и m^2 материала;
- размеры рулонов;
- результаты испытаний или подтверждение о соответствии качества Техноэласта требованиям настоящих технических условий.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Методы испытаний - по ГОСТ 2678 со следующими дополнениями:

- определение разрывной силы при растяжении проводят при скорости перемещения подвижного захвата (50 ± 5) мм/мин;
- для Техноэласта с полимерной пленкой перед проведением испытаний ее удаляют.

4.2 Определение водостойкости проводят на трех образцах размерами $(150 \times 20) \pm 1$ мм, вырезанных в продольном направлении.

Образцы помещают в сосуд с водой таким образом, чтобы высота слоя воды над ними была не менее 50 мм и выдерживают в ней при температуре $(293 \pm 5)K [(20 \pm 5)^\circ C]$ в течение не менее 7 сут. Затем образцы извлекают из воды и подвергают испытанию на гибкость по ГОСТ 2678 в условиях, приведенных в п. 1.3.8.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Рулоны Техноэласта должны храниться рассортированными по маркам в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Рулоны Техноэласта могут храниться в контейнерах и на поддонах.

Допускается хранение поддонов с Техноэластом в два ряда по высоте, при этом вес верхних поддонов должен равномерно распределяться на все рулоны нижнего ряда с помощью деревянных щитов или поддонов.

Допускается кратковременное (не более 14 суток) хранение поддонов с Техноэластом на открытом воздухе.

Допускается кратковременное (не более 14 суток) хранение рулонов Техноэласта в горизонтальном положении с укладкой не более 6 рулонов по высоте.

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № дубл. Подпись и дата

Инв. № инв. Взамен инв.

Взамен инв. Подпись и дата

Подпись и дата

Инв. № подл.

изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 5774-003-00287852-99

Лист
10

5.2 Транспортирование рулонов Техноэласта следует производить в крытых транспортных средствах в горизонтальном положении не более 6 рулонов по высоте или в вертикальном положении в один ряд по высоте с укладкой сверху вертикального ряда одного ряда в горизонтальном положении.

Допускается транспортирование поддонов с Техноэластом в 2 ряда по высоте при соблюдении мер предосторожности, приведенных в п. 5.1 настоящих технических условий.

5.3 По согласованию с потребителем допускаются другие способы транспортирования, обеспечивающие сохранность материала.

5.4 Загрузка и перевозка Техноэласта производится в соответствии с требованиями "Технических условий погрузки и крепления грузов", раздел 3, МПС, изд-во "Транспорт", М., 1988 г., "Правил перевозки грузов", ч.1, изд-во "Транспорт", М., 1983 г. и "Общих правил перевозки грузов автомобильным транспортом", Минавтотранс РФ, изд-во "Транспорт", М., 1984 г.

6 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1 Техноэласт должен применяться в соответствии со СНиП 21-01, НПБ 244, ППБ-01, СНиП П-26, СНиП 3.04.01, СНиП 32-04 и "Рекомендациями по проектированию и устройству кровель с применением рулонных кровельных и гидроизоляционных наплавливаемых материалов".

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие Техноэласта требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, приведенных в разделе 5 настоящих технических условий.

7.2 Гарантийный срок хранения Техноэласта 12 месяцев со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения Техноэласт должен быть проверен на соответствие требованиям настоящих технических условий. В случае соответствия материал может быть использован по назначению.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ТУ 5774-003-00287852-99

Лист

II

изм Лист № докум. Подпись Дата

Приложение А

(справочное)

Коды ОКП марок Техноэласта

Марка Техноэласта	Код ОКП
Техноэласт К	57 7445 0381
Техноэласт П	57 7445 0382

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. № дубл.	Подпись и дата

изм.	Лист	В докум.	Подпись	Дата

ТУ 5774-003-00287852-99

Приложение Б (справочное)

Механические характеристики Техноэласта в зависимости от типа основы

Техноэласт с основой	Масса основы, г/м ²	Разрывная сила при растяжении, Н, не менее	Относительное уд- линение при раз- рыве, %, не менее
Х	50 - 250	360	1,5
Т	50 - 250	600	2,0
ПЭ	100	370	35
	140	600	30
	170	700	25

*Х - стеклохолст

Т - стеклоткань

ПЭ - полиэфирное нетканое полотно

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взамен инв. № дубл.	Подпись и дата
Взамен инв. №	Подпись и дата
Инв. № подл.	Подпись и дата

изм	Лист	В докум.	Подпись	Дата

ТУ 5774-003-00287852-99

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, приложения настоящих технических условий, в котором дана ссылка
--	--

1	2
---	---

ГОСТ 12.0.004-90	2.14
ГОСТ 12.1.003-83	2.11
ГОСТ 12.1.005-88	2.4, 2.5, 2.7, 2.11
ГОСТ 12.1.012-90	2.11
ГОСТ 12.2.003-91	2.10
ГОСТ 12.3.009-76	2.17
ГОСТ 12.4.011-89	2.13
ГОСТ 12.4.013-85	2.13
ГОСТ 12.4.021-75	2.9
ГОСТ 12.4.041-89	2.13
ГОСТ 12.4.068-79	2.13
ГОСТ 17.2.3.02-78	2.8
ГОСТ 2551-75	1.4.2
ГОСТ 2678-94	4.1, 4.2
ГОСТ 9548-74	2.4
ГОСТ 10354-82	2.4
ГОСТ 14192-96	1.5.2
ГОСТ 26627-85	3.1
ГОСТ 30244-94	2.1
ГОСТ 30402-96	2.1
ГОСТ 30444-97 (ГОСТ Р 51032-97)	2.1
ТУ 38.40327-98	2.4
СНиП 2.01.01-82	
Строительная климатология и геофизика	Вводная часть
СНиП 21-01-97	
Пожарная безопасность зданий и сооружений	6.1
СНиП П-26-76	
Кровли. Нормы проектирования	6.1
СНиП 3.04.01-87	
Изоляционные и отделочные покрытия	6.1

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № дубл.	Подпись и дата

1	2
СНиП 32-04-97	
Тоннели железнодорожные и автодорожные	6.1
СНиП 23-05-95	
Естественное и искусственное освещение	2.11
ППБ-01-93	
Правила пожарной безопасности в Российской Федерации	6.1
НПБ 244-97	
Нормы пожарной безопасности. Материалы строительные. Декоративно-отделочные и облицовочные материалы. Материалы для покрытия полов. Кровельные, гидроизоляционные и тепло- изоляционные материалы.	
Показатели пожарной опасности	6.1

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взамен инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

ТУ 5774-003-00287852-99

[illegible]

Лист

16

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ 01 200 Група в КГС (КС) 02 Ж I4 Регистрационный номер 03 021995

Код ОКП

11

57 7445

Наименование продукции

12

Материал рулонный кровельный

и гидроизоляционный наплаваемый битумно-полимерный водостойкий

Техноэласт

Обозначение продукции

13

Техноэласт

Обозначение нормативного или
технического документа (взамен)
Наименование нормативного или
технического документа

14

ТУ 5774-003-00287852-99

15

Материал рулонный кровельный и

гидроизоляционный наплаваемый битумно-полимерный водостойкий

Техноэласт

Код предприятия-изготовителя по ОКПО

16

00287852

Наименование предприятия-изготовителя

17

ЗАО "Завод кровельных и гидро-

изоляционных материалов "ТЕХНОНИКОЛЬ"

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс; город; улица; дом)

18

I88900 г.Выборг, Ленинград-

ская обл., пос.Калинина

Телефон

19

(81278) 2-16-30

Телефакс

20

(81278) 7-08-62

Телекс

21

Телетайп

22

322836 "СИГМА 6"

Наименование держателя
подписки

23

ЗАО "Завод кровельных и гидро-

изоляционных материалов "ТЕХНОНИКОЛЬ"

Адрес держателя подписки
(индекс; город; улица; дом)

24

I88900 г.Выборг, Ленинград-

ская обл., пос.Калинина

Дата начала выпуска продукции

25

10.04.1999 г.

Дата вступления в действие

26

10.04.1999 г.

нормативного или технического

документа

27


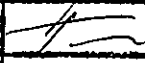
Номер сертификата соответствия

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Техноэласт предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений и гидроизоляции строительных конструкций во всех климатических районах по СНиП 2.01.01.

Гигиеническое заключение № 77.01.30.577.Т.14759.04.9 от 06.04.99

Наименование показателя	Значение (диапазон)
Разрывная сила при растяжении, Н(кгс), не менее	360(37)
Масса вяжущего с наплавленной стороны, кг/м ² , не менее	2
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	I
Температура хрупкости вяжущего, К(°C), не выше	238(минус 35)

	Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04 Ярошенко		06.04.99	952-40-22
Зарегистрировал	03		07.04.99	9352197
Ввел в каталог	06			

1/482-1000